

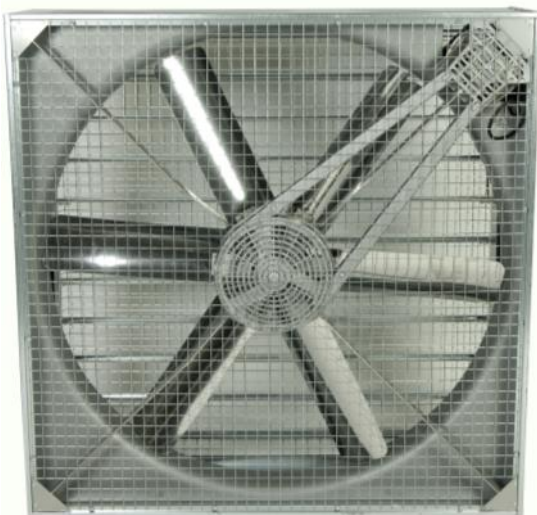
2

Stufe zwei in einem professionellen Lagerungssystem für Erntegut



Das Martin Lishman StoreVent-System wurde speziell zur Optimierung der Effizienz von Kühl- und Trocknungsanlagen entwickelt. Es verbessert die Belüftung des Erntegutlagers, indem es warme, feuchte Luft abführt und sie durch frische, kühle Luft ersetzt.

Saugen Sie Warmluft aus den Gebäuden ab und ersetzen Sie diese durch kühle Frischluft, um die Abkühlgeschwindigkeit zu erhöhen und den Energieverbrauch zu senken.



Das StoreVent-System besteht aus riemengetriebenen Hochleistungsgebläsen und Lufteinlassgittern mit feststehenden Lamellen, die in Größe und Anzahl an die von den Pile-Dry-Gebläsen und anderen bei typischen Lagergegebenheiten verwendeten Kühl- und Trocknungsanlagen ausgestoßene Luftmenge angepasst sind.

*Warum ist es wesentlich, eine externe Belüftung in Ihrem Getreidelager zu haben?
Welches StoreVent-System ist das richtige für Ihre Lagergegebenheiten?
Die Antwort auf diese Fragen und weitere Infos finden Sie auf den folgenden Seiten.*

StoreVent-Gebäudebelüftung

Warum sollten Sie Ihr Lager belüften?

Viele landwirtschaftliche Gebäude haben eine nur unzureichende oder gar keine externe Belüftung. Dadurch werden die Erntegut-Kühlanlagen ineffizient, da die aus dem Getreide abgesaugte Luft im Gebäudeinneren zirkuliert, anstatt ausgestoßen zu werden.

Das Ergebnis sind eine unsachgemäße Energieeffizienz und langsame Abkühlgeschwindigkeiten. Im Gebäudeinneren kann es zu Kondensatbildung kommen, was die Gefahr eines Insektenbefalls erhöht und die Qualität des Getreides mindert.

Es würde helfen, die Türen offenstehen zu lassen, aber dann wird das Gebäude immer noch nicht mit Frischluft durchströmt. Dies erhöht ebenfalls das Sicherheitsrisiko an abgelegenen Standorten, was nicht den Qualitätssicherungssystemen entspricht, da Vögel und Schadinsekten in das Lager gelangen können.

StoreVent beseitigt all diese Risiken und garantiert Energie- und Kühleffizienz Ihres Erntegutbelüftungssystems.

Die Funktionsweise des StoreVent-Systems

StoreVent wurde mit verschiedenen Größen von Lufteinlassgittern und Abluftgebläsen entwickelt, um an die Anzahl der in einem Erntegutlager voraussichtlich verwendeten Pile-Dry-Belüftungssäulen mit Gebläsen angepasst werden zu können.

Es ist so ausgelegt, dass die aus dem Getreide abgesaugte Luft aus dem Gebäude ausgestoßen und durch Frischluft ersetzt wird. Es berücksichtigt das Volumen des Getreides im Gebäude statt der Größe des Innenraums und gewährleistet ausreichenden Luftaustausch, um den Kühlungs- und Trocknungseffekt der Umgebungsluft zu optimieren.

StoreVent arbeitet dank der gleichen Konstruktionsprinzipien ebenso gut mit allen Arten von Erntegutbelüftungs- und Trocknungssystemen einschließlich Unterflur-Kanälen.

Automatische Gebläsesteuerung

Die StoreVent-Abluftgebläse können an jede automatische Gebläsesteuerung von Martin Lishman einschließlich Barn Owl Wireless angeschlossen werden. Sie ermöglichen es, warme, feuchte Luft in dem Maße aus dem Gebäude abzusaugen, in dem diese dem Getreide entzogen wird, so wird Ihr Erntegutlager optimal betrieben.

StoreVent-Gebläse können ebenso im manuellen Betrieb zur Staubabsaugung beim Befüllen oder Entleeren von Lagern verwendet werden.

Die richtige StoreVent-Option für Ihr Lager

StoreVent sorgt für eine aktive Gebäudeventilation mit einem Gebläse mit Riemenantrieb oder einem Wandventilator, vollem Wetterschutz für die Gebläse (integrierte oder unabhängige Verschlussklappe), passiver Öffnung der Lufteinlassgitter sowie automatischer Steuerung der Lufteinlassgitter und Gebläse.

Wir haben die effizienteste Kombination der in Ihrem Lager eingesetzten StoreVent-Komponenten in Bezug auf die Anzahl und Art der Pile-Dry-Belüftungssäulen berechnet. Für andere Gebläsearten benötigen wir jeweils Luftstrom und Betriebsdruck, um diese bestmöglich an die Leistung der StoreVent-Gebläse und der Strömungsquerschnitte der StoreVent-Lufteinlassgitter anzupassen.

Ermitteln Sie mit Hilfe der untenstehenden Tabelle die maximale Anzahl und die Art der in Ihrem Erntegutlager verwendeten Pile-Dry-Gebläse (siehe linke Tabellenspalten) und entnehmen Sie dann dem rechten Tabellenteil das geeignete StoreVent-Gebläsemodell sowie die Größe des Lufteinlassgitters und der Verschlussklappe. Einzelkomponenten sind ebenfalls lieferbar - bitte fragen Sie nach näheren Informationen.

StoreVent-Modelle						
Maximale Anzahl der im Erntegutlager verwendeten Pile-Dry-Belüftungssäulen				Modell StoreVent-Gebläse	StoreVent Klasse B 38mm Abstand Größe Lufteinlassgitter (mm)	Größe Verschlussklappe (mm)
F2/1/B 1,1 kW, einphasig	F2/3/B 1,1 kW, 3-phasig	F3/1/B 1,5 kW, einphasig	F3/3/B 2,2kW, 3-phasig			
				Wand-ventilatoren		
2	2			SV400/ einphasig	700 x 700	400
3	3	2		SV500 einphasig oder 3-phasig	800 x 800	500
			2		900 x 900	
4	4			1000 x 1000		
5	5	3	3	SV560 einphasig oder 3-phasig	1000 x 1000	560
6	6	4		1100 x 1100		
				Gebläse mit Riemenantrieb		
			4	SVBD800 einphasig oder 3-phasig	1200 x 1200	Gebläse mit Riemenantrieb mit integrierter Verschlussklappe
7	7			SVBD1000 einphasig oder 3-phasig	1200 x 1200	
8	8	5	5		1250 x 1250	
9	9	6	6		1500 x 1500	
		7, 8		Zwei SVBD1000 einphasig oder 3-phasig	1100 x 1100 (zwei)	
		9			1200 x 1200 (zwei)	
10, 11, 12	10, 11, 12	10, 11, 12		1500 x 1500 (zwei)		
			7, 8	Zwei SVBD1250 einphasig oder 3-phasig	1100 x 1100 (zwei)	
			9		1250 x 1250 (zwei)	
		10, 11, 12, 12+			1500 x 1500 (zwei)	

Beispiel: Wenn Sie maximal 6 F3/3/B-Gebläse in Ihrem Lager verwenden, benötigen Sie ein 3-phasiges Gebläse SVBD1000 mit Riemenantrieb sowie ein 1500 x 1500 mm großes Lufteinlassgitter.

Warum sollten Sie das StoreVent-System von Martin Lishman in Ihrem Lager verwenden?

- StoreVent optimiert die Effizienz Ihrer Kühl- und Trocknungsanlagen.
- StoreVent passt die Größe der Abluftgebläse und den Lufteinlass der Menge der von den Pile-Dry-Gebläsen ausgestoßenen Luft an.
- StoreVent erhöht die Abkühlgeschwindigkeit, senkt den Energieverbrauch, reduziert die Gefahr von Insektenbefall und verbessert die Qualität Ihres Getreides.

Es ist sinnvoll, StoreVent in Ihr professionelles Erntegut-Lagerungssystem einzubinden.

Professionelle Lagerungssysteme für Erntegut

Technische Daten der StoreVent-Systemkomponenten

StoreVent-Wandventilatoren

- Verwendung in kleineren Lagern (weniger als 1000 Tonnen)
- Gute Fördermenge, arbeitet bis zu einem statischen Druck von 300 Pa
- Robuster epoxidharzbeschichteter Rahmen, geeignet für den Einbau in jeder Position
- Motoren entsprechend IP55 mit abgedichteten Lagern und Kondenswasserlöchern geschützt
- Inklusive integriertem Schutz/Vogelschutzgitter
- Sollte mit einer Verschlussklappe an der Außenseite des Gebäudes ausgestattet sein



Wandventilator



Verschlussklappe

Wand-ventilator	Vol. (m³/s)	Druck (Pa)	Volt	Watt	FLC Amps	A	B	C	D	E	F	G	H	Gew (kg)
SV 400/1	1,1	150	230	180	0,82	400	410	450	540	490	110	60	15	7,2
SV 500/1	2,0	100	230	420	1,95	500	510	560	655	615	115	60	15	9,5
SV 500/3	2,0	250	400	450	0,9									
SV 560/1	2,0	100	230	550	2,55	560	575	625	725	670	115	60	15	10,5
SV 560/3	2,4	300	400	600	1,2									

Abmessungen in mm

StoreVent-Verschlussklappe - Allwetter-Lufteinlassgitter aus Kunststoff mit Lamellen, die bei einsetzendem Luftstrom automatisch öffnen. Unabhängig vom Wandventilator an der Außenseite der Wand angebracht. Größen sind ca. 50mm größer als der Durchmesser der Lüfterflügel.

StoreVent-Gebläse mit Riemenantrieb

- Verwendung in größeren Lagern (mehr als 1000 Tonnen)
- Beträchtlicher Luftstrom bei niedrigen Drücken und niedrigem Energieverbrauch
- Lüftergehäuse aus verzinktem Stahlblech mit Vogelschutzgittern auf beiden Seiten
- Motoren entsprechend IP55 mit abgedichteten Lagern geschützt
- Selbstreinigendes Edelstahllauftrad
- Integrierte fliehkraftgesteuerte Verschlussklappe - Gebläseleistung nach dem Öffnen nicht beeinflusst

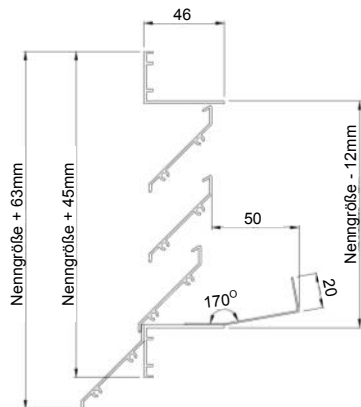
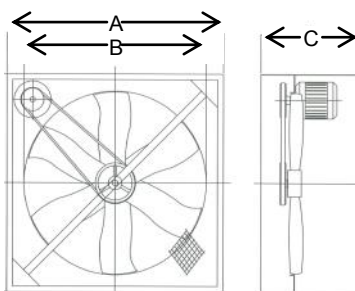


Gebläse mit Riemenantrieb	Max. Vol. (m³/s)	Max. Druck (Pa)	Volt	Watt	FLC Amps	A	B	C	Gew. (kg)
SVBD 800/1	4,6	60	230	750	4,5	960	800	330	44
SVBD 800/3			400		2,0				
SVBD 1000/1	7,1	100	230	750	5,4	1150	1000	330	50
SVBD 1000/3			400		2,6				
SVBD 1250/1	12,1	100	230	1500	8,4	1380	1250	330	72
SVBD 1250/3			400		3,2				

Abmessungen in mm

StoreVent-Lufteinlassgitter der Klasse B

- Bieten 95-98,9 % Schutz gegen das Eindringen von Regen
- Mit angeflanschem Rahmen, 30mm
- Integriertes Tropfkanten- und Wasserableitungssystem
- Strömungsquerschnitt von 50%
- Aus stranggepresstem Aluminium mit in den Rahmen eingeschraubten Lamellen
- Standardlamelle, 38mm Abstand, mit verstärkendem Mittelsteg an der Rückseite des Lufteinlassgitters
- Optional Hochleistungslufteinlassgitter (Klasse A) oder variabel regelbare Lufteinlassgitter
- Optionale Polyester-Pulverbeschichtung



Lufteinlassgitter, 38mm Abstand, mit Tropfkante und Rücktropfschutz

StoreVent-Installation

StoreVent-Systemkomponenten sind so zu installieren, dass die vorherrschenden Winde und der von den Erntegutbelüftungssystemen erzeugte Luftstrom bestmöglich genutzt werden.

Lufteinlassgitter sind so zu installieren (normalerweise über der Tür), dass der vorherrschende Wind durch das Lufteinlassgitter eindringen kann.

Abluftgebläse sind am gegenüberliegenden Ende oder der gegenüberliegenden Seite des Gebäudes zu installieren. Lufteinlassgitter und Gebläse sollten nicht in der gleichen Gebäudewand eingebaut werden.

Auf Pile-Dry-Belüftungssäulen montierte Pile-Dry-Gebläse sollten in Richtung der Abluftgebläse zeigen. Dies unterstützt den Luftstrom durch das Getreide, so dass kühle Frischluft durch das Lufteinlassgitter eintritt und warme, feuchte Luft vom Gebläse abgesaugt wird.

Die Installation der StoreVent-Komponenten ist von fachkundigen Technikern entsprechend den gesetzlichen Elektro-, Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften durchzuführen.

StoreVent-Gebläse

Bei den Abluftgebläsen handelt es sich entweder um Wandventilatoren für den Einsatz in kleineren Lagern oder um riemengetriebene Abluftgebläse, die große Luftmengen in sehr kurzer Zeit absaugen. Die angegebene Gebläsegröße bezieht sich auf den Durchmesser der Lüfterflügel. Das Metallgehäuse des Gebläses (riemengetriebene Gebläse) oder der Metallrahmen (Wandventilator) sind größer.

Alle Gebläse sind mit Vogelschutzgittern ausgestattet. Gebläse mit Riemenantrieb sind ebenfalls mit einem fliehkraftgesteuerten Verschlussmechanismus ausgestattet, der automatisch schließt, wenn das Gebläse abgeschaltet wird. Dadurch wird verhindert, dass raue Winde aus nördlicher oder östlicher Richtung in das Gebäude eindringen.

Wandventilatoren sollten mit einer separaten Verschlussklappe eingebaut werden, die an der Gebäudeaußenseite angebracht wird.

StoreVent-Lufteinlassgitter

Die Standard-Lufteinlassgitter mit feststehenden Lamellen der Klasse B bieten 95-98,9 % Schutz gegen das Eindringen von Regen. Sie bestehen aus glattem Aluminium mit einem umlaufenden Flansch und einem integrierten Tropfkanten- und Wasserableitungssystem. Ihre spezifischen Abmessungen sind auf dieser Seite aufgeführt, aber generell richtet sich die Größe des angegebenen Lufteinlassgitters nach der Größe des Lochs in der Gebäudewand, in das das Lufteinlassgitter einzusetzen ist. Alle Lufteinlassgitter sind mit einem Vogelschutzgitter mit 1cm2 Maschenweite ausgestattet. Eine Pulverbeschichtung ist ebenfalls möglich, um die Gitter nach Bedarf Ton in Ton an die meisten Fassadenfarben anzupassen.

Als weitere Optionen für Lufteinlassgitter stehen zur Auswahl:

- Hochleistungslufteinlassgitter der Klasse A, die das Eindringen von Regen zu 99 % verhindern, aber größer sein müssen, um die gleiche Durchflussmenge zu erreichen.
- Variabel regelbare Lufteinlassgitter mit Kettenantrieb
- Lufteinlassgitter mit motorbetriebenen Lamellen

Professionelle Lagerungssysteme für Erntegut

Vier Stufen zur Steigerung Ihrer Lagerqualität

1

Pile-Dry Belüftungssäulen & Gebläse

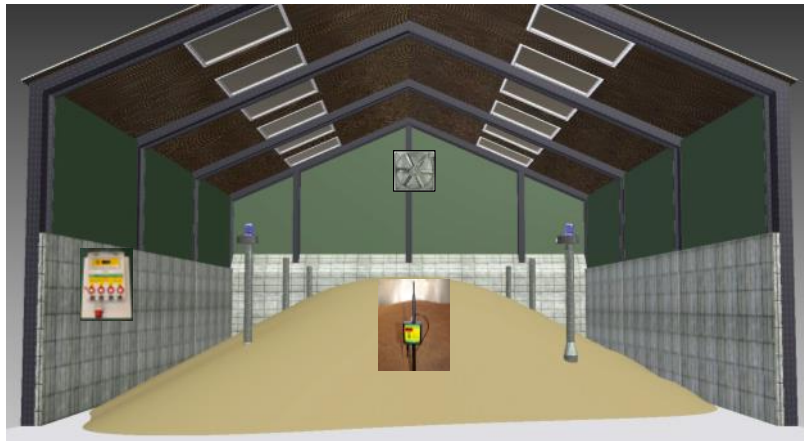
- **Höchste Getreidequalität mit dem schnellsten Kühlsystem**
- **Das einzige Niedrig-Volumenstrom-System, das Getreide trocknet**
- **Belegt durch Forschung und 40 Jahre Erfahrung**
- **Genauere Angaben entnehmen Sie bitte dem Prospekt Martin Lishman Pile-Dry Belüftungssäulen**



2

StoreVent Abluftsystem für Erntegutlager

Die Gebäudebelüftung zur Optimierung der Effizienz von Kühl- und Trocknungsanlagen sorgt für den optimalen Luftaustausch und kontinuierlich kühle Frischluft im Erntegutlager.



3

Automatische Gebläsesteuerung & Erntegutüberwachung

- **Mobile und ortsfeste automatische Gebläsesteuerungen für energieeffizientes Kühlen und Trocknen**
- **Preisgünstige Überwachungselektronik sorgt für höchste Getreidequalität**
- **Barn Owl kabelloses System zur Steuerung & Überwachung**
- **Genauere Angaben entnehmen Sie bitte dem Prospekt Martin Lishman Gebläsesteuerung und Erntegutüberwachung**



Temperaturdifferenz-Gebläsesteuerung



Schnelle und energieeffiziente Kühlung



Thermo-Humidistat Gebläsesteuerung



Einfache Steuerung von Kühl- und Trocknungsprozessen



Gebläsesteuerung Barn Owl mit Temperatur- und Feuchtigkeitsmessung



Umfassende Steuerung von Kühl- und Trocknungsprozessen



Barn Owl kabelloses System zur Steuerung & Überwachung

Vollständige Belüftungssteuerung

4

Belüftungsspeer Trouble-Dry für Wärmenester

- **Mobil und ökonomisch kühlen – die einfache Lösung für ein verbreitetes Problem**
- **Notfall-Lösung bei Auftreten von Wärmenestern, wenn Pile-Dry Belüftungssäulen nicht eingesetzt sind**

- **Genauere Angaben entnehmen Sie bitte dem Prospekt Martin Lishman Trouble-Dry Belüftungsspeere.**



TECHNISCHE DATEN

StoreVent-Abluftsysteme sind entsprechend Ihrer Lagergegebenheiten in unterschiedlichen Ausführungen und Größen erhältlich. Sprechen Sie mit Ihrem Fachhändler oder nehmen Sie Kontakt zu Martin Lishman auf, um sich über die geeignete Ausstattung für Ihre Anforderungen zu informieren. Es ist die oberste Aufgabe des Benutzers zu entscheiden, welche Option sich am besten für die Bedingungen und die Situation eignet, in der das Lufteinlassgitter zu installieren und verwenden ist. Das StoreVent-System wurde entwickelt und wird national und international ausschließlich vertrieben von Martin Lishman Ltd. Martin Lishman Ltd behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen der technischen Daten vorzunehmen.

™ StoreVent ist eine Handelsmarke von Martin Lishman Ltd. © Martin Lishman Ltd Mai 2013

Martin Lishman Ltd, Unit 2B Roman Bank, Bourne, Lincs PE10 9LQ, UK

Tel: +44 (0) 1778 426600 Fax: +44 (0) 1778 426555

E-mail: sales@martinlishman.com

Webseite: www.martinlishman.com

Ihr StoreVent-Fachhändler:

Natureno

www.natureno.de